

## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(REG. UE 305/2011 - REG. UE 574/2014)

**CODICE DEL PRODOTTO: 0925/21**

1. Codice identificativo unico del prodotto-tipo: **GHIAIETTO 15/25 (AGGREGATO GROSSO 11,2/22,4) - 0925**
2. Uso previsto del prodotto: **UNI EN 12620** Aggregati per calcestruzzo
3. Nome indirizzo del fabbricante: **GIORDANINO SPA Stabilimento di produzione Via Trebbia 23 – 29029 Rivergaro (PC)**
4. Mandatario: N.A.
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione : **2+**
6. a. Norme armonizzate: **UNI EN 12620**  
 L'Organismo notificato: **SGS ITALIA SPA – 1381** ha effettuato:
  - i. Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
  - ii. Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.
 e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. **1381-CPR-035**
7. Prestazione dichiarata:

### CE 08

| Aggregato grosso 11,2/22,4   | Aggregato per calcestruzzo EN 12620  | Aggregato per miscele bituminose EN 13043 | Vagli mm | Passante % |
|--|--------------------------------------|---|----------|------------|
| Dimensione dell'aggregato  | 11,2/22,4                            |   | 40       |            |
| Granulometria  | Gc85/20                              |   | 31.5     | 100,0      |
| Forma dei granuli (indice di appiattimento)  | F <sub>15</sub>                      |   | 22.4     | 98,0       |
| Forma dei granuli (indice di forma)  | S <sub>15</sub>                      |   | 20       | 80,0       |
| Massa volumica   | 2,65 Mg/m <sup>3</sup>               |   | 16       | 16,0       |
| Assorbimento d'acqua   | 1,3 %                                |   | 14       | 3,0        |
| Equivalente in sabbia  |                                      |   | 12.5     | 0,0        |
| Contenuto conchiglie   | SC10                                 |   | 11.2     | 0,0        |
| Contenuto di fini  | f <sub>0,5</sub>                     |   | 10       | 0,0        |
| Qualità dei fini   | MB <sub>F</sub> NPD                  |   | 8        | 0,0        |
| Percentuale di superfici frantumate  |                                      |   | 6.3      | 0,0        |
| Affinità ai leganti bituminosi   |                                      |   | 5.6      | 0,0        |
| Resistenza alla frammentazione/frantumazione   | LA <sub>20</sub>                     |   | 4        | 0,0        |
| Resistenza all'usura   | M <sub>DE</sub> 25                   |   | 2        | 0,0        |
| Resistenza alla levigabilità   | VL <sub>44</sub>                     |   | 1        | 0,0        |
| Resistenza all'abrasione superficiale  | AAV <sub>10</sub>                    |   | 0,500    | 0,0        |
| Spigolosità dell'aggregato fine  |                                      |   | 0,250    | 0,0        |
| Resistenza all'abrasione pneumatici chiodati   | NPD                                  |   | 0,125    | 0,0        |
| Resistenza allo shock termico  |                                      |   | 0,063    | 0,0        |
| Stabilità di volume  | NPD                                  |   |          |            |
| Ritiro per essiccamento  | NPD                                  |   |          |            |
| Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria      | NPD                                  |   |          |            |
| Disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate in aria                   |                                      |   |          |            |
| Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate in aria                                 |                                      |   |          |            |
| Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio  |                                      |   |          |            |
| Cloruri idrosolubili   | <0,01%                               |   |          |            |
| Solfati solubili in acido  | AS <sub>0,2</sub>                    |   |          |            |
| Zolfo totale   | <0,1%                                |   |          |            |
| Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del Calcestruzzo                       | Humus ass.                           |   |          |            |
| Contenuto di carbonato negli aggregati fini per strati di usura delle pavimentazioni di calcestruzzo | NPD                                  |   |          |            |
| Contaminanti leggeri grossi  |                                      |   |          |            |
| Composizione chimica   |                                      |   |          |            |
| Durabilità - Assorbimento di acqua   |                                      |   |          |            |
| Emissione di radioattività   | NPD                                  |   |          |            |
| Rilascio metalli pesanti   | NPD                                  |   |          |            |
| Rilascio di idrocarburi poliaromatici  | NPD                                  |   |          |            |
| Rilascio di altre sostanze pericolose  | Amianto Assente                      |   |          |            |
| Resistenza al gelo/disgelo   | F <sub>1</sub>                       |   |          |            |
| Reattività alcali-silice   | NR (EP <sub>NR</sub> BM 0,2 PC 0,04) |   |          |            |
| "Sonnenbrand" del basalto  |                                      |   |          |            |

Nota 1  
**Natura petrografica**

Ghiaia calcarea con:  
(calcarei, dolomie 82%)  
(feldspato, plagioclasio 8%)  
(quarzo 7%)  
(frammenti di rocce argillose 3%)

**Provenienza**

Escavazione Fiume Nure  
Pontedellololo (PC)

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: ----

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Rivergaro, 30 aprile 2021

Firmato a nome e per conto del fabbricante Arch. Marco Parini, Controllo Qualità